職務経歴書（サンプル）

●年●月●日現在

 氏名：○○○○

■要約

※学生時代の専門分野、研究内容について触れた後、これまでの企業での職務内容（対象製品、経験年数）やどんなことができるのか、簡単に記載して下さい。ボリュームとしては5行程度で問題ありません。

学生時では機械工学の研究室においてロボットアームの研究をおこなっておりました。大学卒業後は、材料工学の知識が活かせる総合機械メーカーであるAB株式会社に入社、品質保証部に所属し、担当製品の市場クレームに対する社内外での調査及び報告書の作成と客先への報告や、市場クレーム情報のフィードバック及び品質課題の解決に向けて関係部署の取りまとめ役を担いました。その後、株式会社DEへ転職し、社内製造ライン・海外工場製造ラインの品質保証及び、サプライヤ・購入部品の品質保証業務を担ってきました。また、直近では不良データの分析・対策の実行や品質の管理指標の取りまとめを行い、ISO9001審査の対応も担当しております。

■活かせる知識・経験

※企業での経験・知識の他、ツール類等については学生時代のものも含めて記載頂いて構いません。

・不良対策力（分析、グラフ化・見える化、改善策の策定、効果の確認）

・不具合調査に伴う原因探求力、観察力、報告書作成・顧客対応力、製品サービススキル

・顧客潜在ニーズや使用上の課題の調査、

・製造工程や作業工程に対する改善提案、指導

・製造ライン及びサプライヤ監査・品質改善指導

・ISO9001審査の対応に伴う要領・帳票類の整備

・機械4力（機械力学、熱力学、流体力学、材料力学）の知識

・CAD操作（Auto-CADを用いた作図・製図）

・各種測定器の取り扱い（スケール、性能試験機、分析装置）

■職務経歴 ※経験企業毎に作成して下さい。2社以上経験されている場合は、直近の企業から記載。

●●●●年●月～現在 ○○株式会社

事業内容：

資本金： 従業員数：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 期間 | 業務内容 | 使用ツール必要知識 |
| 2010年４月～現在＊ご経歴の新しい順に記入 | 株式会社DE第1品質保証部に所属（メンバー：〇名/役割：主任）対象製品：自動車駆動部品※所属組織、メンバー、役割を記載して下さい。仕事の責任度合、役割期待が伝わります。＜主な業務内容・取り組み＞・自社製品の品質管理、品質保証業務・市場クレームに関する社内外での調査及び報告・市場クレーム対応の社内取りまとめ・客先工場の稼働状況・ニーズ調査及び自社製品拡販の提案・海外代理店サービスへの技術指導・メンバー5人のリーダーとしてスケジュール管理、技術指導※↑業務プロセスを１つ１つ箇条書きで記入ください。自分の仕事がどこから始まり、どこまで担当するのか振り返りまずは思い出した業務すべて記入ください。＜実績・成果＞品質保証担当として、製品の設計から部品サプライヤの選定、製造工程、市場クレーム対応からアフターサービスまで、あらゆる部門と連携を取り品質改善に取り組みました。結果、これまで月10～20件発生していた不具合をゼロに抑えた月もあり社内表彰されました。＊あなたが業務に携わったことにより、「何をどれ位（数値）」で表せると効果的です。採用する企業があなたを迎え入れることでどんなメリットがあるか判断する事ができます。文系の方や人事の方も見られる書類です、数値で表せると知識が無い方でもイメージがしやすくなります。 | 品質保証品質管理市場クレーム対応サプライヤ調整工程改善品質検査法確立 |
| 2001年4月～2010年3月 | AB株式会社　品質管理・保証部に所属（メンバー：〇名/役割：主任）対象製品：家電メーカー向け金属部品、樹脂部品※所属組織、メンバー、役割を記載して下さい。仕事の責任度合、役割期待が伝わります。＜主な業務内容・取り組み＞・自社製品の品質管理・図面、検査法に基づいて性能試験業務を実施・市場クレーム対応、不具合調査・検査法・工程変更検討、立ち上げ・新製品の検査法の作成・初品測定データ確認・受入検査・試加工・組立トライの評価・不具合発生による原因調査結果と再発防止書の作成・各取引先の品質窓口業務＜実績・成果＞客先での不具合対応や調査業務を数多く経験し、不具合の原因究明スキルや現地での臨機応変な対応力を身に付けました。原因改善によりあるラインの歩留まり率を10％向上することができました。また、現地のお客様へ丁寧な説明・対応を行うことで顧客満足度の向上に貢献することにつながりました。また2年間で250件の報告書を作成、改善取り組みに貢献しました。＊あなたが業務に携わったことにより、「何をどれ位（数値）」で表せると効果的です。採用する企業があなたを迎え入れることでどんなメリットがあるか判断する事ができます。文系の方や人事の方も見られる書類です、数値で表せると知識が無い方でもイメージがしやすくなります。 | 性能試験機マイクロスコープノギスマイクロメーターハイトゲージ |

■資格・表彰など

2020年7月TOEIC670点

2004年5月設計工程の見直しの功績から社長賞を受賞する

1999年5月第一種普通自動車運転免許証

＊取得年数が分からない場合は取得資格名だけで構いません。

■特許：

・（特許第XXXXXXX号）：「名称をご記入ください」

・（特許第XXXXXXX号）：「名称をご記入ください」

・（特許第XXXXXXX号）：「名称をご記入ください」

■学士、修士研究概略←転職先で活かせる研究内容、また20代・第二新卒の方は記載ください

※テーマが同一の場合はまとめて、そうでない場合は分けてまとめてください。

●●●●大学大学院●●●研究科●●●研究室（YYYY年MM月～YYYY年MM月）

＜研究テーマ＞

●●●部位をコアに持つ△△の合成とその評価

＜研究概要＞

※研究の目的、実際に行った検討、実験・評価手法などを端的にご記載ください。

＜研究成果＞

※研究の目的、実際に行った検討、実験・評価手法などを端的にご記載ください。

■自己ＰＲ

※業務経験または研究で身に付けたビジネススキル、業務の進め方、心がけ、周囲とのやりとりにおけることや

パーソナリティなどを意識してまとめてみてください。

品質保証業務では、生産技術・製造・工務・品質管理など生産に携わる部門や、得意先品質・設計部門、資材調達・営業・生産管理など取引先に携わる部門と積極的にコミュニケーションをとっていたため、ニーズを踏まえた適切な提案やフォローを行う役割を果たしてきました。

以上

＜以下を参考に、ご経験されている業務全て記すようにお願いします。（記載が無いと「未経験」と判断されてしまいます）＞

＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝＝

【各業務プロセスで発生する仕事】

＊品質管理業務

工程の帳票類作成とそれに伴う検証

管理図などのSQCを活用した工程内不良の監視・分析・削減活動

製造不具合・市場不具合発生時における工程調査、検証、報告の実施

＊品質試験・検査

製品の重要特性及び構成部品代用特性の検査業務及び評価(標準偏差、工程能力指数、t検定など)

一般計測器(ノギス、マイクロメーター、ハイトゲージなど)

粗さ測定器、形状測定器、画像測定器などの輪郭形状測定機器(測定曲線の解析)、三次元座標測定機

新機種立ち上げ時、製品特性及び寸法の検査方法について適切な検査方法の検討と制定

継続的な改善として新たな検査方法の立案と採用

現行の検査方法に対する変更管理手続き対応

計測機器の校正業務

【設計技術者の業務成果・求められるもの】

・品質保証、品質管理

・標準化、品質第一、顧客志向

・内部監査、監査の独立性（組織・機能）

・未然防止、再発防止、流出防止

・問題解決、原因分析、リスク、信頼